

Garant**Strojni navojni svedri za stroje s sinhroniziranim pogonom vretena HSS-E-PM z notranjim hlajenjem, TiAlN, M: M10****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	132285 M10
GTIN	4045197507792
Razred artikla	11H

Opis**Izvedba:**

Čvrsta izvedba s spiralo v desno in držalom po DIN 1835-B. Specialna geometrija za uporabo na strojih s **sinhroniziranim pogonom vretena**. Vodenje navojnega svedra poteka prek sinhronskega vretena stroja. Specialna **prevleka TiAlN** za optimalno življenjsko dobo. Uporabljajte z **emulzijo** (maščobni delež najmanj 8 %).

Z notranjim dovajanjem hladilne tekočine za maksimalno življenjsko dobo.

Napotek:

Pri uporabi na vretenih s sinhroniziranim pogonom zagotavlja **hitrovpenjalna glava** za vrezovanje navoja GARANT art. 338100 – 338121 z **minimalno izenačitvijo dolžine (MLA)** obdelavo z najvišjo procesno varnostjo.

Vrsta navoja: M

Rezalni material: HSS E PM

Standard: Tovarniški standard

Kakovost: ISO 2X 6HX

Korak navoja: 1,5 mm

Celotna dolžina L: 100 mm

Ø držala D_s: 10 mm

4-kotno držalo □: 8 mm

Ø osnovne izvrtine: 8,5 mm

Tehnični opis

Ø navoja	10 mm
Ø osnovne izvrtine	8,5 mm
Število vpenjalnih utorov	3

Korak navoja	1,5 mm
Število rezil Z	3
Standard	Tovarniški standard
Ø držala D _s	10 mm
Celotna dolžina L	100 mm
4-kotno držalo □	8 mm
Kakovost	ISO 2X 6HX
Rezalni material	HSS E PM
Globine navoja	25 mm
Vrsta navoja	M
Velikost navoja	M10
Prevleka	TiAlN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	B
Držalo	DIN 1835 B s h6
z notranjim hlajenjem	da
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2,5 × D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Toleranca držala	h6
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za sinhrono obdelavo
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Navojni svedri