

**Garant****Strojni oblikovalci navoja brez mazanih utorov HSS-E-PM 6HX, TiN, M: M2,5****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139125 M2,5
GTIN	4045197508652
Razred artikla	11H

**Opis****Izvedba:**Vel. M1–M1,4 – **tolerančni razred: ISO 1X / 4HX****DIN 2174** (≈ **DIN 371** ≤ M10; ≈ **DIN 376** ≥ M12).**Inovativna oblika poligona** omogoča široko področje uporabe. **Večfunkcijska struktura plasti** dosega **maksimalno življenjsko dobo** tudi pri **zelo trdih materialih**.**Tehnični opis**

Korak navoja	0,45 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Število rezil Z	3
Ø navoja	2,5 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	2,8 mm
4-kotno držalo □	2,1 mm
Celotna dolžina L	50 mm
Ø osnovne izvrtine, orientacijska vrednost	2,3 mm
Kakovost	ISO 2X 6HX
Globine navoja	3,75 mm
Velikost navoja	M2,5
Prevleka	TiN
Vrsta navoja	M

Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 1,5×D pri skožnji izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do 1,5×D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Oblikovalci navoja

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	42 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	42 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	37 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	32 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	27 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	22 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	12 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	22 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

