

Garant**Strojni oblikovalci navoja brez mazanih utorov HSS-E-PM 6HX, TiN, M: M16****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139125 M16
GTIN	4045197508751
Razred artikla	11H

Opis**Izvedba:**Vel. M1–M1,4 – **tolerančni razred:** ISO 1X / 4HX**DIN 2174** (≈ **DIN 371** ≤ M10; ≈ **DIN 376** ≥ M12).**Inovativna oblika poligona** omogoča široko področje uporabe. **Večfunkcijska struktura plasti** dosega **maksimalno življenjsko dobo** tudi pri **zelo trdih materialih**.**Tehnični opis**

Število vpenjalnih utorov	5
Ø navoja	16 mm
Število rezil Z	5
Korak navoja	2 mm
Ø držala D _s	12 mm
4-kotno držalo □	9 mm
Celotna dolžina L	110 mm
Ø osnovne izvrtine, orientacijska vrednost	15,1 mm
Kakovost	ISO 2X 6HX
Globine navoja	24 mm
Velikost navoja	M16
Prevleka	TiN
Vrsta navoja	M

Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 1,5×D pri skožnji izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do 1,5×D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Oblikovalci navoja

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	42 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	42 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	37 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	32 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	27 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	22 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	12 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	22 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

