



Strojni oblikovalci navoja brez mazanih utorov HSS-E 6HX, TiAlN, M: M2,6



Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 139132 M2,6 |
| GTIN | 4045197446527 |
| Razred artikla | 12H |

Opis

Izvedba:

Vel. M1–M1,4 – **tolerančni razred:** ISO 1X / 4HX

DIN 2174 (≈ **DIN 371** ≤ M10; ≈ **DIN 376** ≥ M12). S starim profilom DIN.

Tehnični opis

| | |
|--|------------|
| Število vpenjalnih utorov | 3 |
| Korak navoja | 0,45 mm |
| Število rezil Z | 3 |
| Ø navoja | 2,6 mm |
| Ø držala D _s | 2,8 mm |
| 4-kotno držalo □ | 2,1 mm |
| Celotna dolžina L | 50 mm |
| Ø osnovne izvrtine, orientacijska vrednost | 2,4 mm |
| Kakovost | ISO 2X 6HX |
| Globine navoja | 3,9 mm |
| Velikost navoja | M2,6 |
| Prevleka | TiAlN |
| Vrsta navoja | M |
| Kot profila | 60 stopinj |

| | |
|---------------------------|-------------------------------|
| Rezalni material | HSS E |
| Standard | DIN 2174 |
| Standard za navoje | DIN 13 |
| Oblika presekanega dela | C |
| Držalo | Cilindrično držalo s h9 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Uporaba pri načinu vrtnja | do 1,5×D pri skožnji izvrtini |
| Uporaba pri načinu vrtnja | do 1,5×D pri zaprti izvrtini |
| Smer rezanja | desni |
| Barvni prstan | zelena |
| Vrsta izdelka | Oblikovalci navoja |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 23 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 23 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 22 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 22 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | pogojno primerno | 11 m/min | M |
| CuZn | pogojno primerno | 12 m/min | N |
| Uni | primerno | | |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |