



## Strojni oblikovalci navoja brez mazanih utorov HSS-E 6HX, TiAlN, M: M1,2



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	139132 M1,2
GTIN	4045197446459
Razred artikla	12H

### Opis

#### Izvedba:

Vel. M1–M1,4 – **tolerančni razred:** ISO 1X / 4HX

**DIN 2174** (≈ **DIN 371** ≤ M10; ≈ **DIN 376** ≥ M12).

### Tehnični opis

Ø navoja	1,2 mm
Število rezil Z	3
Korak navoja	0,25 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Ø držala D <sub>s</sub>	2,5 mm
4-kotno držalo □	2,1 mm
Celotna dolžina L	40 mm
Ø osnovne izvrtine, orientacijska vrednost	1,1 mm
Kakovost	ISO 1X 4HX
Globine navoja	1,8 mm
Velikost navoja	M1,2
Prevleka	TiAlN
Vrsta navoja	M
Kot profila	60 stopinj

Rezalni material	HSS E
Standard	DIN 2174
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtnja	do 1,5×D pri skožnji izvrtini
Uporaba pri načinu vrtnja	do 1,5×D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Oblikovalci navoja

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	23 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	23 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	22 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	11 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	12 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		