

## Garant

### GARANT Master Form Steel strojni oblikovalci navoja z mazalnimi utori Levi navoj HSSE-PM oblika C 6HX, TiAlN, M-LH: M10



#### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	139255 M10
GTIN	4062406383800
Razred artikla	11I

#### Opis

##### Izvedba:

**Visokozmogljivi oblikovalec navoja** najnovejše generacije, razvit posebej za **uporabo pri jeklenih materialih**.

- **Optimizirana geometrija poligona za nižji vrtilni moment.**
- **Večslojna prevleka HIPIMS za veliko odpornost proti obrabi.**
- **Substrat HSS-E-PM za največjo mogočo procesno varnost.**

**DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12).**

#### Tehnični opis

Kakovost	ISO 2X 6HX
Velikost navoja	M10 LH
Ø navoja	10 mm
Korak navoja	1,5 mm
Ø osnovne izvrtine, orientacijska vrednost	9,35 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	10 mm
Celotna dolžina L	100 mm
4-kotno držalo □	8 mm
Število rezil Z	6
Serija	GARANT Master
Število vpenjalnih utorov	6

Globine navoja	30 mm
Prevleka	TiAlN
Vrsta navoja	M-LH
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtnja	do $3 \times D$ pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtnja	do $3 \times D$ pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desno
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Oblikovalci navoja

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	primerno	38 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	37 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	35 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	27 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	18 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	7 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	22 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

mokro min.

primerno