

Garant

Strojni oblikovalci navoja z mazalnimi utori HSS-E-PM z notranjim hlajenjem/oblika C 6HX, TiAlN, M: M10



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	139202 M10
GTIN	4062406383497
Razred artikla	111

Opis

Izvedba:

Visokozmogljivi oblikovalec navoja najnovejše generacije, razvit posebej za **uporabo pri jeklenih materialih**.

- **Optimizirana geometrija poligona za nižji vrtilni moment.**
- **Večslojna prevleka HIPIMS za veliko odpornost proti obrabi.**
- **Substrat HSS-E-PM za največjo mogočo procesno varnost.**

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12).

Tolerančni razred: ISO 2X/6HX.

Z notranjim dovajanjem hladilnega sredstva s strani v utorih. To zagotavlja najdaljšo življenjsko dobo pri obdelavi skoznjih in zaprtih izvrtin.

Tehnični opis

Število rezil Z	6
Ø osnovne izvrtine, orientacijska vrednost	9,35 mm
Globine navoja	30 mm
Ø držala D _s	10 mm
4-kotno držalo □	8 mm
Velikost navoja	M10
Celotna dolžina L	100 mm
Število vpenjalnih utorov	6
Ø navoja	10 mm

Serijska	GARANT Master
Korak navoja	1,5 mm
Kakovost	ISO 2X 6HX
Prevleka	TiAlN
Vrsta navoja	M
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	da
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3 × D pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skozi izvrtini
Smer rezanja	desni
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Oblikovalci navoja

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	primerno	42 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	38 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	29 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	8 m/min	M
CuZn	primerno	25 m/min	N

Olje	primerno
mokro maks.	primerno
mokro min.	primerno