

## Garant

### Strojni oblikovalci navoja z mazalnimi utori HSS-E-PM z notranjim hlajenjem/ oblika C 6HX, TiAlN, M: M6



## Podatki za naročanje

Številka za naročanje	139202 M6
GTIN	4062406383473
Razred artikla	111

## Opis

### Izvedba:

**Visokozmogljivi oblikovalec navoja** najnovejše generacije, razvit posebej za **uporabo pri jeklenih materialih**.

- Optimizirana geometrija poligona za nižji vrtilni moment.
- Večslojna prevleka HIPIMS za veliko odpornost proti obrabi.
- Substrat HSS-E-PM za največjo mogočo procesno varnost.

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12).

**Tolerančni razred: ISO 2X/6HX.**

**Z notranjim dovajanjem hladilnega sredstva s strani v utorih.** To zagotavlja najdaljšo življenjsko dobo pri obdelavi skoznjih in zaprtih izvrtin.

## Tehnični opis

Ø osnovne izvrtine, orientacijska vrednost	5,55 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	6 mm
Kakovost	ISO 2X 6HX
Globine navoja	18 mm
Število rezil Z	5
Velikost navoja	M6
Korak navoja	1 mm
Serija	GARANT Master
Število vpenjalnih utorov	5

Ø navoja	6 mm
Celotna dolžina L	80 mm
4-kotno držalo □	4,9 mm
Prevleka	TiAlN
Vrsta navoja	M
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	da
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3 × D pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Oblikovalci navoja

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	primerno	42 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	38 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	29 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	8 m/min	M
CuZn	primerno	25 m/min	N

Olje	primerno
mokro maks.	primerno
mokro min.	primerno