

**Garant****Strojni oblikovalec navoja GARANT Master Form Steel z mazalnimi utori HSSE-PM oblika C 6HX, TiAlN, M: M16****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139194 M16
GTIN	4062406383343
Razred artikla	11I

**Opis****Izvedba:**

**Visokozmogljivi oblikovalec navoja** najnovejše generacije, razvit posebej za **uporabo pri jeklenih materialih**.

- **Optimizirana geometrija poligona za nižji vrtilni moment.**
- **Večslojna prevleka HIPIMS za veliko odpornost proti obrabi.**
- **Substrat HSS-E-PM za največjo mogočo procesno varnost.**

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12).

**Tolerančni razred: ISO 2X/6HX.**

**Tehnični opis**

Celotna dolžina L	110 mm
Korak navoja	2 mm
4-kotno držalo □	9 mm
Ø osnovne izvrtine, orientacijska vrednost	15,1 mm
Serija	GARANT Master
Globine navoja	48 mm
Število vpenjalnih utorov	8
Ø navoja	16 mm
Kakovost	ISO 2X 6HX
Ø držala D <sub>s</sub>	12 mm

Število rezil Z	8
Velikost navoja	M16
Prevleka	TiAlN
Vrsta navoja	M
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtnja	do 3 × D pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtnja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Oblikovalci navoja

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	primerno	38 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	37 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	35 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	27 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	18 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	7 m/min	M
CuZn	primerno	22 m/min	N
Olje	primerno		

makro maks.

primerno

makro min.

primerno