

**Garant****GARANT Master Form Steel strojni oblikovalci navoja z mazalnimi utori Levi navoj HSSE-PM oblika C 6HX, TiAlN, M-LH: M12****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139255 M12
GTIN	4062406383817
Razred artikla	111

**Opis****Izvedba:**

**Visokozmogljivi oblikovalec navoja** najnovejše generacije, razvit posebej za **uporabo pri jeklenih materialih**.

- **Optimizirana geometrija poligona za nižji vrtilni moment.**
- **Večslojna prevleka HIPIMS za veliko odpornost proti obrabi.**
- **Substrat HSS-E-PM za največjo mogočo procesno varnost.**

**DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12).**

**Tehnični opis**

Ø osnovne izvrtine, orientacijska vrednost	11,2 mm
4-kotno držalo □	7 mm
Število vpenjalnih utorov	8
Število rezil Z	8
Globine navoja	36 mm
Korak navoja	1,75 mm
Celotna dolžina L	110 mm
Ø navoja	12 mm
Serija	GARANT Master
Ø držala D <sub>s</sub>	9 mm

Kakovost	ISO 2X 6HX
Velikost navoja	M12 LH
Prevleka	TiAlN
Vrsta navoja	M-LH
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtnja	do $3 \times D$ pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtnja	do $3 \times D$ pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desno
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Oblikovalci navoja

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	primerno	38 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	37 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	35 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	27 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	18 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	7 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	22 m/min	N
Olje	primerno		

mokro maks.	primerno
mokro min.	primerno