

Garant**Strojni oblikovalci navoja z mazalnimi utori HSS-E-PM oblika C 7GX, TiAlN, M: M10****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139207 M10
GTIN	4062406383664
Razred artikla	11I

Opis**Izvedba:**

Visokozmogljivi oblikovalec navoja najnovejše generacije, razvit posebej za **uporabo pri jeklenih materialih**.

- **Optimizirana geometrija poligona za nižji vrtilni moment.**
- **Večslojna prevleka HIPIMS za veliko odpornost proti obrabi.**
- **Substrat HSS-E-PM za največjo mogočo procesno varnost.**

DIN 2174 (≈ **DIN 371** ≤ M10; ≈ **DIN 376** ≥ M12).

Tolerančni razred: 7GX.

Uporaba:

Za obdelovance, ki se kasneje prevlečejo z **galvanskim zaščitnim slojem** ali se pri kaljenju rahlo skrčijo.

Tehnični opis

Ø navoja	10 mm
Število vpenjalnih utorov	6
Celotna dolžina L	100 mm
Kakovost	7GX
Globine navoja	30 mm
Korak navoja	1,5 mm
Število rezil Z	6
Ø držala D _s	10 mm

Serijska	GARANT Master
Velikost navoja	M10
Ø osnovne izvrtine, orientacijska vrednost	9,35 mm
4-kotno držalo □	8 mm
Prevleka	TiAlN
Vrsta navoja	M
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtnja	do 3 × D pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtnja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Oblikovalci navoja

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	primerno	38 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	37 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	35 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	27 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	18 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	7 m/min	M

CuZn	primerno	22 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		