

**Garant****Strojni oblikovalci navoja z mazalnimi utori HSS-E-PM oblika C 7GX, TiAlN, M: M5****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 139207 M5     |
| GTIN                  | 4062406383633 |
| Razred artikla        | 111           |

**Opis****Izvedba:**

**Visokozmogljivi oblikovalec navoja** najnovejše generacije, razvit posebej za **uporabo pri jeklenih materialih**.

- **Optimizirana geometrija poligona za nižji vrtilni moment.**
- **Večslojna prevleka HIPIMS za veliko odpornost proti obrabi.**
- **Substrat HSS-E-PM za največjo mogočo procesno varnost.**

**DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12).**

**Tolerančni razred: 7GX.**

**Uporaba:**

Za obdelovance, ki se kasneje prevlečejo z **galvanskim zaščitnim slojem** ali se pri kaljenju rahlo skrčijo.

**Tehnični opis**

|  |         |
|--|---------|
| Kakovost                                   | 7GX     |
| 4-kotno držalo □                           | 4,9 mm  |
| Število vpenjalnih utorov                  | 5       |
| Ø držala D <sub>s</sub>                    | 6 mm    |
| Korak navoja                               | 0,8 mm  |
| Ø osnovne izvrtine, orientacijska vrednost | 4,65 mm |
| Velikost navoja                            | M5      |
| Celotna dolžina L                          | 70 mm   |

|                           |                                       |
|---------------------------|---------------------------------------|
| Serijska                  | GARANT Master                         |
| Globine navoja            | 15 mm                                 |
| Ø navoja                  | 5 mm                                  |
| Število rezil Z           | 5                                     |
| Prevleka                  | TiAlN                                 |
| Vrsta navoja              | M                                     |
| Kot profila               | 60 stopinj                            |
| Rezalni material          | HSS E PM                              |
| Standard                  | DIN 2174                              |
| Standard za navoje        | DIN 13                                |
| Oblika presekanega dela   | C                                     |
| Držalo                    | Cilindrično držalo s h9               |
| z notranjim hlajenjem     | ne                                    |
| Uporaba pri načinu vrtnja | do 3 × D pri zaprti izvrtini          |
| Uporaba pri načinu vrtnja | do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini |
| Smer rezanja              | desni                                 |
| Barvni prstan             | brez                                  |
| Vrsta izdelka             | Oblikovalci navoja                    |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki)          | primerno   | 38 m/min       | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno   | 37 m/min       | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno   | 35 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno   | 27 m/min       | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno   | 18 m/min       | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno   | 12 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno   | 12 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno   | 7 m/min        | M          |

|             |          |          |   |
|-------------|----------|----------|---|
| CuZn        | primerno | 22 m/min | N |
| Olje        | primerno |          |   |
| mokro maks. | primerno |          |   |
| mokro min.  | primerno |          |   |