

Garant**Strojni oblikovalci navoja z mazalnimi utori Zelo dolgi HSS-E-PM, oblika C 6HX, TiAlN, M: M5****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 139208 M5 |
| GTIN | 4062406383695 |
| Razred artikla | 11I |

Opis**Izvedba:**

Visokozmogljivi oblikovalec navoja najnovejše generacije, razvit posebej za **uporabo pri jeklenih materialih**.

- Optimizirana geometrija poligona za nižji vrtilni moment.
- Večslojna prevleka HIPIMS za veliko odpornost proti obrabi.
- Substrat HSS-E-PM za največjo mogočo procesno varnost.

Tolerančni razred: ISO 2X/6HX.

S posebej dolgim držalom.

Prednosti:

Zelo primerno za oblikovanje navoja na težko dostopnih mestih.

Tehnični opis

| | |
|-------------------------|---------------|
| Globine navoja | 15 mm |
| Število rezil Z | 5 |
| Ø navoja | 5 mm |
| Ø držala D _s | 6 mm |
| Celotna dolžina L | 140 mm |
| Korak navoja | 0,8 mm |
| Kakovost | ISO 2X 6HX |
| Serija | GARANT Master |
| 4-kotno držalo □ | 4,9 mm |

| | |
|--|---------------------------------------|
| Velikost navoja | M5 |
| Ø osnovne izvrtine, orientacijska vrednost | 4,65 mm |
| Število vpenjalnih utorov | 5 |
| Prevleka | TiAlN |
| Vrsta navoja | M |
| Kot profila | 60 stopinj |
| Rezalni material | HSS E PM |
| Standard | Tovarniški standard |
| Standard za navoje | DIN 13 |
| Oblika presekanega dela | C |
| Držalo | Cilindrično držalo s h9 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Uporaba pri načinu vrtanja | do 3 × D pri zaprti izvrtini |
| Uporaba pri načinu vrtanja | do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini |
| Smer rezanja | desni |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Oblikovalci navoja |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki) | primerno | 34 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 33 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 32 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 24 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 16 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 10 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 10 m/min | M |
| CuZn | primerno | 20 m/min | N |
| Olje | primerno | | |

| | |
|-------------|----------|
| mokro maks. | primerno |
| mokro min. | primerno |