

Garant**Strojni oblikovalci navoja z mazalnimi utori HSS-E-PM z notranjim hlajenjem/oblika C 6HX, TiAlN, M: M12****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139202 M12
GTIN	4062406383503
Razred artikla	11I

Opis**Izvedba:**

Visokozmogljivi oblikovalec navoja najnovejše generacije, razvit posebej za **uporabo pri jeklenih materialih**.

- Optimizirana geometrija poligona za nižji vrtilni moment.
- Večslojna prevleka HIPIMS za veliko odpornost proti obrabi.
- Substrat HSS-E-PM za največjo mogočo procesno varnost.

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12).

Tolerančni razred: ISO 2X/6HX.

Z notranjim dovajanjem hladilnega sredstva s strani v utorih. To zagotavlja najdaljšo življenjsko dobo pri obdelavi skozi in zaprtih izvrtin.

Tehnični opis

Serija	GARANT Master
Celotna dolžina L	110 mm
Ø osnovne izvrtine, orientacijska vrednost	11,2 mm
Globine navoja	36 mm
Število rezil Z	8
Velikost navoja	M12
Kakovost	ISO 2X 6HX
Ø držala D _s	9 mm

4-kotno držalo □	7 mm
Število vpenjalnih utorov	8
Korak navoja	1,75 mm
Ø navoja	12 mm
Prevleka	TiAlN
Vrsta navoja	M
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	da
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3 × D pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Oblikovalci navoja

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	primerno	42 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	38 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	29 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	8 m/min	M

CuZn	primerno	25 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		