

## Garant

### Strojni oblikovalec navoja GARANT Master Form Steel z mazalnimi utori HSS-E-PM, TiAlN, MF: 6X0,75



#### Podatki za naročanje

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 139280 6X0,75 |
| GTIN                  | 4062406383848 |
| Razred artikla        | 111           |

#### Opis

##### Izvedba:

##### **GARANT Master Form Steel:**

**Visokozmogljivi oblikovalec navoja** najnovejše generacije, razvit posebej za **uporabo pri jeklenih materialih**.

- **Optimizirana geometrija poligona za nižji vrtilni moment.**
- **Večslojna prevleka HIPIMS za veliko odpornost proti obrabi.**
- **Substrat HSS-E-PM za največjo procesno varnost.**

<strong>DIN 2174</strong> (≈ <strong>DIN 371</strong> ≤ M10; <strong>DIN 376</strong> ≥ M12).

#### Tehnični opis

|  |               |
|--|---------------|
| Ø držala D <sub>s</sub>                    | 6 mm          |
| Globine navoja                             | 18 mm         |
| Število rezil Z                            | 5             |
| Korak navoja                               | 0,75 mm       |
| Celotna dolžina L                          | 80 mm         |
| Kakovost                                   | ISO 2X 6HX    |
| Ø navoja                                   | 6 mm          |
| Serija                                     | GARANT Master |
| Ø osnovne izvrtine, orientacijska vrednost | 5,65 mm       |

|                            |                                       |
|----------------------------|---------------------------------------|
| Velikost navoja            | M6×0,75                               |
| 4-kotno držalo □           | 4,9 mm                                |
| Število vpenjalnih utorov  | 5                                     |
| Prevleka                   | TiAlN                                 |
| Vrsta navoja               | MF                                    |
| Kot profila                | 60 stopinj                            |
| Rezalni material           | HSS E PM                              |
| Standard                   | DIN 2174                              |
| Standard za navoje         | DIN 13                                |
| Oblika presekanega dela    | C                                     |
| Držalo                     | Cilindrično držalo s h9               |
| z notranjim hlajenjem      | ne                                    |
| Uporaba pri načinu vrtanja | do 3 × D pri zaprti izvrtini          |
| Uporaba pri načinu vrtanja | do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini |
| Smer rezanja               | desni                                 |
| Barvni prstan              | brez                                  |
| Vrsta izdelka              | Oblikovalci navoja                    |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki)          | pogojno primerno | 38 m/min       | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 37 m/min       | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 35 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 27 m/min       | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 18 m/min       | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 12 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 12 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 7 m/min        | M          |
| CuZn                         | pogojno primerno | 22 m/min       | N          |

|             |          |
|-------------|----------|
| Olje        | primerno |
| mokro maks. | primerno |
| mokro min.  | primerno |