

**Garant****Strojni oblikovalec navoja GARANT Master Form Steel z mazalnimi utori HSS-E-PM, TiAlN, MF: 12X1****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139280 12X1
GTIN	4062406383879
Razred artikla	11I

**Opis****Izvedba:****GARANT Master Form Steel:**

**Visokozmogljivi oblikovalec navoja** najnovejše generacije, razvit posebej za **uporabo pri jeklenih materialih**.

- Optimizirana geometrija poligona za nižji vrtilni moment.
- Večslojna prevleka HIPIMS za veliko odpornost proti obrabi.
- Substrat HSS-E-PM za največjo procesno varnost.

<strong>DIN 2174</strong> (≈ <strong>DIN 371</strong> ≤ M10; <strong>DIN 376</strong> ≥ M12).

**Tehnični opis**

Število rezil Z	8
Serijska	GARANT Master
4-kotno držalo □	7 mm
Korak navoja	1 mm
Ø osnovne izvrtine, orientacijska vrednost	11,55 mm
Kakovost	ISO 2X 6HX
Število vpenjalnih utorov	8
Ø držala D <sub>s</sub>	9 mm
Ø navoja	12 mm

Globine navoja	36 mm
Celotna dolžina L	100 mm
Velikost navoja	M12×1
Prevleka	TiAlN
Vrsta navoja	MF
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3 × D pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Oblikovalci navoja

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	38 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	37 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	35 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	27 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	18 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	7 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	22 m/min	N

Olje	primerno
mokro maks.	primerno
mokro min.	primerno