

Garant**GARANT Master Form Steel strojni oblikovalci navoja z mazalnimi utori Levi navoj HSSE-PM oblika C 6HX, TiAlN, M-LH: M16****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139255 M16
GTIN	4062406383824
Razred artikla	11I

Opis**Izvedba:**

Visokozmogljivi oblikovalec navoja najnovejše generacije, razvit posebej za **uporabo pri jeklenih materialih**.

- **Optimizirana geometrija poligona za nižji vrtilni moment.**
- **Večslojna prevleka HIPIMS za veliko odpornost proti obrabi.**
- **Substrat HSS-E-PM za največjo mogočo procesno varnost.**

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12).

Tehnični opis

Število rezil Z	8
Število vpenjalnih utorov	8
Kakovost	ISO 2X 6HX
Ø navoja	16 mm
Ø držala D _s	12 mm
Serija	GARANT Master
Celotna dolžina L	110 mm
Ø osnovne izvrtine, orientacijska vrednost	15,1 mm
Velikost navoja	M16 LH
Globine navoja	48 mm

Korak navoja	2 mm
4-kotno držalo <input type="checkbox"/>	9 mm
Prevleka	TiAlN
Vrsta navoja	M-LH
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtnja	do 3 × D pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtnja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desno
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Oblikovalci navoja

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	primerno	38 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	37 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	35 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	27 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	18 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	7 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	22 m/min	N
Olje	primerno		

makro maks.

primerno

makro min.

primerno