

**Garant****Strojni oblikovalci navoja z mazalnimi utori HSS-E-PM oblika C 6GX, TiAlN, M: M10****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139205 M10
GTIN	4062406383589
Razred artikla	11I

**Opis****Izvedba:**

**Visokozmogljivi oblikovalec navoja** najnovejše generacije, razvit posebej za **uporabo pri jeklenih materialih**.

- **Optimizirana geometrija poligona za nižji vrtilni moment.**
- **Večslojna prevleka HIPIMS za veliko odpornost proti obrabi.**
- **Substrat HSS-E-PM za največjo mogočo procesno varnost.**

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12).

**Tolerančni razred: ISO 3X/6GX.**

**Uporaba:**

Za obdelovance, ki se kasneje prevlečejo z **galvanskim zaščitnim slojem** ali se pri kaljenju rahlo skrčijo.

**Tehnični opis**

Kakovost	ISO 3X 6GX
Celotna dolžina L	100 mm
Ø osnovne izvrtine, orientacijska vrednost	9,35 mm
4-kotno držalo □	8 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	10 mm
Serijska	GARANT Master
Velikost navoja	M10
Število rezil Z	6

Ø navoja	10 mm
Število vpenjalnih utorov	6
Korak navoja	1,5 mm
Globine navoja	30 mm
Prevleka	TiAlN
Vrsta navoja	M
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3 × D pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Oblikovalci navoja

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	primerno	38 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	37 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	35 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	27 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	18 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	7 m/min	M

CuZn	primerno	22 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		