

**Garant****Strojni oblikovalec navoja GARANT Master Form Steel z mazalnimi utori HSS-E-PM IK, TiAlN, MF: 8X1****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139290 8X1
GTIN	4062406383947
Razred artikla	11I

**Opis****Izvedba:****GARANT Master Form Steel:**

**Visokozmogljivi oblikovalec navoja** najnovejše generacije, razvit posebej za **uporabo pri jeklenih materialih**.

- **Optimizirana geometrija poligona za nižji vrtilni moment.**
- **Večslojna prevleka HIPIMS za veliko odpornost proti obrabi.**
- **Substrat HSS-E-PM za največjo procesno varnost.**

<strong>DIN 2174</strong> (≈ <strong>DIN 371</strong> ≤ M10; <strong>DIN 376</strong> ≥ M12).

Z notranjim dovajanjem hladilnega sredstva s strani v utorih. To zagotavlja najdaljšo življenjsko dobo pri obdelavi skoznjih in zaprtih izvrtin.

**Tehnični opis**

Kakovost	ISO 2X 6HX
Velikost navoja	M8×1
Ø navoja	8 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	8 mm
Serija	GARANT Master
Ø osnovne izvrtine, orientacijska vrednost	7,55 mm
Globine navoja	24 mm
Število rezil Z	5

4-kotno držalo □	6,2 mm
Celotna dolžina L	90 mm
Število vpenjalnih utorov	5
Korak navoja	1 mm
Prevleka	TiAlN
Vrsta navoja	MF
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	da
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3 × D pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Oblikovalci navoja

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	42 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	38 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	29 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	8 m/min	M

CuZn	pogojno primerno	25 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		