

**Garant****Strojni oblikovalci navoja z mazalnimi utori HSS-E-PM oblika C 6GX, TiAlN, M: M6****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139205 M6
GTIN	4062406383565
Razred artikla	111

**Opis****Izvedba:**

**Visokozmogljivi oblikovalec navoja** najnovejše generacije, razvit posebej za **uporabo pri jeklenih materialih**.

- **Optimizirana geometrija poligona za nižji vrtilni moment.**
- **Večslojna prevleka HIPIMS za veliko odpornost proti obrabi.**
- **Substrat HSS-E-PM za največjo mogočo procesno varnost.**

**DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12).**

**Tolerančni razred: ISO 3X/6GX.**

**Uporaba:**

Za obdelovance, ki se kasneje prevlečejo z **galvanskim zaščitnim slojem** ali se pri kaljenju rahlo skrčijo.

**Tehnični opis**

Število vpenjalnih utorov	5
Velikost navoja	M6
Korak navoja	1 mm
Celotna dolžina L	80 mm
Globine navoja	18 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	6 mm
Ø navoja	6 mm
4-kotno držalo □	4,9 mm

Ø osnovne izvrtine, orientacijska vrednost	5,55 mm
Serija	GARANT Master
Število rezil Z	5
Kakovost	ISO 3X 6GX
Prevleka	TiAlN
Vrsta navoja	M
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3 × D pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Oblikovalci navoja

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	primerno	38 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	37 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	35 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	27 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	18 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	7 m/min	M

CuZn	primerno	22 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		