

**Garant****VHM torusni rezkar TPC, DLC, Ø h6 DC / R1: 12/1,0mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	206211 12/1,0
GTIN	4045197812100
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

Z **ekscentrično brušenimi prostimi ploskvami** in dodatno **poliranimi** utori za odrezke za **odlično odvajanje odrezkov** pri aluminijastih materialih z dolgimi odrezki.

Z dvojnimi lomilcem odrezkov za izjemno ustvarjanje odrezkov.

S **prevleko DLC sp<sup>2</sup>** najnovejše generacije.

**Uporaba:**

Posebej za **MTC (Multi Task Cutting)** uporabo na obdelovalnih centrih nove generacije za struženje/rezkanje.

**Napotek:**

$a_{e\text{ maks}} = 0,12 \times D$  za TPC-obdelavo.

$h_{\text{ maks}}$ : V tabeli navedene vrednosti so maksimalne vrednosti.

**Tehnični opis**

Radij rezila $R_1$	1 mm
Ø sprostitve $D_1$	11 mm
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprositvijo	60 mm
Celotna dolžina $L$	109 mm
Ø rezila $D_c$	12 mm
Oblika držala	HA
Ø držala $D_s$	12 mm
Število zob $Z$	3
Dolžina rezil $L_c$	49 mm

Srednja debelina odrezkov $h_{maks}$ za TPC-rezkanje v aluminij s kratkimi odrezki	0,08 mm
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Kot spirale	45 stopinj
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Toleranca nazivnega $\varnothing$	h6
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,12 \times D$ ne
Strategija odrezovanja	TPC
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kolutni rezkarji

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al	primerno	280 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	270 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	180 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	125 m/min	N
PE-HD	primerno	110 m/min	N
PA 66	primerno	140 m/min	N
PEEK	primerno	90 m/min	N
PF 31	primerno	80 m/min	N
PVDF GF20	primerno	125 m/min	N

POM GF25	primerno	115 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	105 m/min	N
PEEK GF30	primerno	90 m/min	N
PTFE CF25	primerno	110 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	120 m/min	N
Cu	primerno	70 m/min	N
CuZn	primerno	90 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		
<b>Storitve</b>			

Brušenje držala Tip HB

129100 HB