



## Strojni oblikovalci navoja brez mazanih utorov HSS-E 6GX, TiAlN, M: M2



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	139142 M2
GTIN	4045197446626
Razred artikla	12H

### Opis

#### Izvedba:

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12).

**Tolerančni razred:** ISO 3X/6GX = nadmera 0,02–0,04 mm.

#### Uporaba:

Za obdelovance, ki se kasneje prevlečejo z **galvanskim zaščitnim slojem** ali se pri kaljenju rahlo skrčijo.

### Tehnični opis

Ø navoja	2 mm
Korak navoja	0,4 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Število rezil Z	3
Ø držala D <sub>s</sub>	2,8 mm
4-kotno držalo □	2,1 mm
Celotna dolžina L	45 mm
Ø osnovne izvrtine, orientacijska vrednost	1,85 mm
Kakovost	ISO 3X 6GX
Globine navoja	3 mm
Velikost navoja	M2
Prevleka	TiAlN

Vrsta navoja	M
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	HSS E
Standard	DIN 2174
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 1,5×D pri skožnji izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do 1,5×D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Oblikovalci navoja

### Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	23 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	23 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	22 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	11 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	12 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		