

**Garant**
**VHM radiusni kopirni rezkar, DLC, Ø DC × L1: 0,5X3mm**

**Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 207025 0,5X3  |
| GTIN                  | 4062406377281 |
| Razred artikla        | 11X           |

**Opis**
**Izvedba:**

Z izpopolnjeno prevleko DLC  $sp^2$ . Za največje zahteve glede zmogljivosti in natančnosti pri obdelavi aluminija. Izredno ozko postavljene tolerance zagotavljajo največjo natančnost. Dvojno 2-fazno bočno prosto brušenje.

Tolerance:

- **Radij rezila: Kontura radija = 0/-0,005mm.**
- **Ø sprostitve:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

Usedalni kot  $\alpha = 16^\circ$ .

Izredno čvrsto držalo za manjše nagnjenje k vibracijam.

**Napotek:**

Pri naraščajoči previsni dolžini orodja je potrebna redukcija  $a_p$ !

Vrednosti za:

kopiranje:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p\text{kor}}$

**Za izračun podajalne hitrosti vf uporabite dejansko uporabljeno (večinoma maksimalno) število vrtljajev stroja!**

npr.:  $vf = 18.000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

**Tehnični opis**

|  |            |
|--|------------|
| Ø rezila $D_c$   | 0,5 mm     |
| Podajanje $f_z$ za kopirno rezkanje v aluminijevo litino | 0,024 mm   |
| Kot spirale  | 25 stopinj |
| Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitvijo              | 3 mm       |
| Korekcijski faktor $a_{p\text{kor}}$                     | 0,9        |

|  |                                |
|--|--------------------------------|
| Celotna dolžina L                          | 55 mm                          |
| Ø držala D <sub>s</sub>                    | 6 mm                           |
| Radij rezila R <sub>1</sub>                | 0,25 mm                        |
| Število zob Z                              | 2                              |
| Ø sprostitve D <sub>1</sub>                | 0,47 mm                        |
| Dolžina rezil L <sub>c</sub>               | 0,4 mm                         |
| Prevleka                                   | DLC                            |
| Rezalni material                           | VHM                            |
| Standard                                   | Tovarniški standard            |
| Tip  | W                              |
| Toleranca nazivnega Ø                      | 0 / -0,005                     |
| Smer pristavljanja                         | vodoravno, poševno in navpično |
| Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju | 0,05 × D pri kopirnem rezkanju |
| Držalo                                     | DIN 6535 HA s h5               |
| z notranjim hlajenjem                      | ne                             |
| Barvni prstan                              | rumena                         |
| Vrsta izdelka                              | Radiusni in krogelni rezkarji  |

## Uporabniški podatki

|                     | Primernost | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|---------------------|------------|----------------|------------|
| Al                  | primerno   | 480 m/min      | N          |
| Al (kratki odrezki) | primerno   | 440 m/min      | N          |
| Al > 10% Si         | primerno   | 400 m/min      | N          |
| PMMA Akрил          | primerno   | 200 m/min      | N          |
| PE-HD               | primerno   | 160 m/min      | N          |
| PA 66               | primerno   | 200 m/min      | N          |
| PEEK                | primerno   | 150 m/min      | N          |
| PF 31               | primerno   | 130 m/min      | N          |
| PVDF GF20           | primerno   | 180 m/min      | N          |

|                   |                  |           |   |
|-------------------|------------------|-----------|---|
| POM GF25          | primerno         | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30        | primerno         | 150 m/min | N |
| PEEK GF30         | primerno         | 130 m/min | N |
| PTFE CF25         | primerno         | 160 m/min | N |
| Honeycomb sendvič | pogojno primerno | 300 m/min | N |
| Cu                | primerno         | 160 m/min | N |
| CuZn              | primerno         | 200 m/min | N |
| mokro maks.       | primerno         |           |   |
| mokro min.        | primerno         |           |   |
| suho              | pogojno primerno |           |   |
| Zrak              | primerno         |           |   |