

**Garant**
**VHM radiusni kopirni rezkar, DLC, Ø DC × L1: 1,5X10mm**

**Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 207025 1,5X10 |
| GTIN                  | 4062406386924 |
| Razred artikla        | 11X           |

**Opis**
**Izvedba:**

Z izpopolnjeno prevleko DLC  $sp^2$ . Za največje zahteve glede zmogljivosti in natančnosti pri obdelavi aluminija. Izredno ozko postavljene tolerance zagotavljajo največjo natančnost. Dvojno 2-fazno bočno prosto brušenje.

Tolerance:

- **Radij rezila: Kontura radija = 0/-0,005mm.**
- **Ø sprostitve:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

Usedalni kot  $\alpha = 16^\circ$ .

Izredno čvrsto držalo za manjše nagnjenje k vibracijam.

**Napotek:**

Pri naraščajoči previsni dolžini orodja je potrebna redukcija  $a_p$ !

Vrednosti za:

kopiranje:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p\text{ kor}}$

**Za izračun podajalne hitrosti vf uporabite dejansko uporabljeno (večinoma maksimalno) število vrtljajev stroja!**

npr.:  $vf = 18.000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

**Tehnični opis**

|  |          |
|--|----------|
| Korekcijski faktor $a_{p\text{ kor}}$                    | 0,9      |
| Ø držala $D_s$   | 6 mm     |
| Celotna dolžina L  | 55 mm    |
| Podajanje $f_z$ za kopirno rezkanje v aluminijevo litino | 0,036 mm |
| Število zob Z  | 2        |

|   |                                       |
|---|---------------------------------------|
| Ø rezila $D_c$                                | 1,5 mm                                |
| Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitutvijo | 10 mm                                 |
| Dolžina rezil $L_c$                           | 1,2 mm                                |
| Kot spirale                                   | 30 stopinj                            |
| Radij rezila $R_1$                            | 0,75 mm                               |
| Ø sprostitve $D_1$                            | 1,44 mm                               |
| Prevleka                                      | DLC                                   |
| Rezalni material                              | VHM                                   |
| Standard                                      | Tovarniški standard                   |
| Tip   | W                                     |
| Toleranca nazivnega Ø                         | 0 / -0,005                            |
| Smer pristavljanja                            | vodoravno, poševno in navpično        |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju             | $0,05 \times D$ pri kopirnem rezkanju |
| Držalo  | DIN 6535 HA s h5                      |
| z notranjim hlajenjem                         | ne                                    |
| Barvni prstan                                 | rumena                                |
| Vrsta izdelka                                 | Radiusni in krogelni rezkarji         |

## Uporabniški podatki

|                     | Primernost | $V_c$     | ISO-oznaka |
|---------------------|------------|-----------|------------|
| Al                  | primerno   | 480 m/min | N          |
| Al (kratki odrezki) | primerno   | 440 m/min | N          |
| Al > 10% Si         | primerno   | 400 m/min | N          |
| PMMA Akрил          | primerno   | 200 m/min | N          |
| PE-HD               | primerno   | 160 m/min | N          |
| PA 66               | primerno   | 200 m/min | N          |
| PEEK                | primerno   | 150 m/min | N          |
| PF 31               | primerno   | 130 m/min | N          |
| PVDF GF20           | primerno   | 180 m/min | N          |

|                   |                  |           |   |
|-------------------|------------------|-----------|---|
| POM GF25          | primerno         | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30        | primerno         | 150 m/min | N |
| PEEK GF30         | primerno         | 130 m/min | N |
| PTFE CF25         | primerno         | 160 m/min | N |
| Honeycomb sendvič | pogojno primerno | 300 m/min | N |
| Cu                | primerno         | 160 m/min | N |
| CuZn              | primerno         | 200 m/min | N |
| mokro maks.       | primerno         |           |   |
| mokro min.        | primerno         |           |   |
| suho              | pogojno primerno |           |   |
| Zrak              | primerno         |           |   |