

Garant
VHM radiusni kopirni rezkar, DLC, Ø DC × L1: 2X8mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	207025 2X8
GTIN	4062406386962
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

Z izpopolnjeno prevleko DLC sp^2 . Za največje zahteve glede zmogljivosti in natančnosti pri obdelavi aluminija. Izredno ozko postavljene tolerance zagotavljajo največjo natančnost. Dvojno 2-fazno bočno prosto brušenje.

Tolerance:

- **Radij rezila: Kontura radija = 0/-0,005mm.**
- **Ø sprostitve: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

Usedalni kot $\alpha = 16^\circ$.

Izredno čvrsto držalo za manjše nagnjenje k vibracijam.

Napotek:

Pri naraščajoči previsni dolžini orodja je potrebna redukcija a_p !

Vrednosti za:

kopiranje: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p\text{kor}}$

Za izračun podajalne hitrosti vf uporabite dejansko uporabljeno (večinoma maksimalno) število vrtljajev stroja!

npr.: $vf = 18.000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

Tehnični opis

Dolžina rezil L_c	1,6 mm
Radij rezila R_1	1 mm
Ø sprostitve D_1	1,94 mm
Podajanje f_z za kopirno rezkanje v aluminijevo litino	0,04 mm
Število zob Z	2

Ø držala D_s	6 mm
Celotna dolžina L	55 mm
Korekcijski faktor $a_{p\text{ kor}}$	1
Kot spirale	30 stopinj
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostivijo	8 mm
Ø rezila D_c	2 mm
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Toleranca nazivnega Ø	0 / -0,005
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,05 \times D$ pri kopirnem rezkanju
Držalo	DIN 6535 HA s h5
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Radiusni in krogelni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al	primerno	480 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	440 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	400 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	200 m/min	N
PE-HD	primerno	160 m/min	N
PA 66	primerno	200 m/min	N
PEEK	primerno	150 m/min	N
PF 31	primerno	130 m/min	N
PVDF GF20	primerno	180 m/min	N

POM GF25	primerno	160 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	150 m/min	N
PEEK GF30	primerno	130 m/min	N
PTFE CF25	primerno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	300 m/min	N
Cu	primerno	160 m/min	N
CuZn	primerno	200 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		