

**Kombinirano ravno grezilo, Velikost/Ø grezila: 01/5mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 156730 01/5   |
| GTIN                  | 4033591011632 |
| Razred artikla        | 16C           |

**Opis****Izvedba:**

Spiralni utori omogočajo odlično odrezavanje in odvajanje odrezkov. **Enostavno naknadno brušenje.** Grezilo je v držalu varovano proti obračanju.

**Uporaba:**

Z grezenjem vijakov po DIN, ali **z ustrezno kombinacijo grezila in čepa je možno izdelati stopničaste izvrtine oz. grezenje tudi izven standarda.**

**Napotek:**

Ravna grezila po ponudbi dobavljiva tudi v HSS z opsijsko TIN-prevleko ter prispajkanimi HM-rezili in z ISO-obračalnimi ploščicami, oblika „T“.

**Tehnični opis**

|                  |                     |
|------------------|---------------------|
| Ø grezenja       | 5 mm                |
| Število rezil Z  | 2                   |
| Ø držala         | 7 mm                |
| Dolžina rezila   | 8 mm                |
| Kot grezila      | 180 stopinj         |
| Prevleka         | neprevlečeni        |
| Rezalni material | HSS                 |
| Standard         | Tovarniški standard |

z notranjim hlajenjem

da

Vrsta izdelka

Rezalni vložek za grezenje

**Uporabniški podatki**

|                              | <b>Primernost</b> | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>ISO-oznaka</b> |
|------------------------------|-------------------|----------------------|-------------------|
| Al umetna masa               | primerno          | 40 m/min             | N                 |
| Al (kratki odrezki)          | primerno          | 60 m/min             | N                 |
| Al > 10% Si                  | pogojno primerno  | 20 m/min             | N                 |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno          | 25 m/min             | P                 |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno          | 20 m/min             | P                 |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno          | 15 m/min             | P                 |
| Jeklo < 1100 N/mm            | pogojno primerno  | 10 m/min             | P                 |
| Jeklo < 1400 N/mm            | pogojno primerno  | 5 m/min              | P                 |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno  | 5 m/min              | M                 |
| mokro maks.                  | primerno          |                      |                   |