

**Garant****DIN-ravno grezilo za osnovno izvrtino, neprevlečeni, Ø grezila D1 × Ø čepa D2: 10X4,2mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	156220 10X4,2
GTIN	4045197087928
Razred artikla	11M

**Opis****Izvedba:**

**Grezilo s 3 rezili** in spiralnim utorom s fiksnim vodilnim čepom za osnovno izvrtino za navoj.

**Uporaba:**

Grezenje za vijake za notranji 6-kotnik DIN 912, 6912, 7984 in cilindrične vijake z zarezano glavo ISO 1207 (DIN 84).

Vodilni čep se prilega osnovni izvrtini za navoj.

**Tehnični opis**

Ø grezila	10 mm
Osnovna izvrtina Ø	4,2 mm
Število rezil Z	3
Ø čepa	4,2 mm
za velikost vijakov	M5
Podajanje f v jeklo < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/v
Ø držala D <sub>s</sub>	8 mm
Celotna dolžina L	80 mm
Višina stopnje L <sub>1</sub> 1. stopnje s posnetim robom	18 mm
Kot konice	180 stopinj
Prevleka	neprevlečeni

Rezalni material	HSS
Standard	DIN 373
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Vrsta izdelka	Ravna grezila

### Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	primerno	33 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	28 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	27 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	27 m/min	P
mokro maks.	primerno		