

Garant**VHM-gravirni rezkar, spiralni 60°, TiAlN, Ø h6 DC: 3mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	208086 3
GTIN	4062406390426
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Odlične kakovosti površine zaradi **kota spirale 35°**. Za **višje vrednosti podajanja** zaradi **2 rezil**. Gravirni rezkar za **univerzalno uporabo** za skoraj vse materiale. Na novo razvita prevleka učinkovito preprečuje nabiranje materiala na rezilih, tudi pri aluminiju ali INOX.

Uporaba:

Za graviranje kontur.

Napotek:

f_z za $a_e = 1,0 \times D$

Tehnični opis

Ø rezila D_c	3 mm
Kot posnetja roba	30 stopinj
Dolžina rezil L_c	3 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Celotna dolžina L	50 mm
Podajanje f_z v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Število zob Z	2
Ø držala D_s	3 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard

Tip	N
Toleranca nazivnega \emptyset	h6
Kot spirale	35 stopinj
Kot konice stožčastega grezila	60 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Rezkar za posnemanje robov

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	180 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	300 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	220 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	130 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	115 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	65 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	50 m/min	S
GG(G)	primerno	100 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

