

Garant**VHM-rezkar za posnemanje robov, spiralni 90°, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm**

Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 208088 8 |
| GTIN | 4062406390594 |
| Razred artikla | 11X |

Opis

Izvedba:

Odlične kakovosti površine zaradi **kota spirale 35°**. Rezkar za posnemanje robov za **univerzalno uporabo** za skoraj vse materiale. Na novo razvita prevleka učinkovito preprečuje nabiranje materiala na rezilih, tudi pri aluminiju ali INOX.

Toleranca: Kot konice ±5 kotnih minut.

Uporaba:

- Centriranje
- Vrtanje
- Grezenje
- Posnemanje robov

Tehnični opis

| | |
|--|------------------|
| Kot posnetja roba | 45 stopinj |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| Posnemanje roba | 45 stopinj |
| Celotna dolžina L | 63 mm |
| Podajanje f_z za robljenje v INOX > 900 N/mm ² | 0,054 mm |
| Število zob Z | 2 |
| Ø držala D_s | 8 mm |
| Podajanje f_z za robljenje v jeklo < 900 N/mm ² | 0,06 mm |
| Ø rezila D_c | 8 mm |

| | |
|-----------------------------------|----------------------------|
| Dolžina rezil L_c | 19 mm |
| Prevleka | TiAlN |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| Tip | N |
| Toleranca nazivnega \emptyset | e8 |
| Kot spirale | 35 stopinj |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | 0,5xD pri robljenju |
| Kot konice stožčastega grezila | 90 stopinj |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Toleranca držala | h6 |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Rezkar za posnemanje robov |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Al umetna masa | pogojno primerno | 180 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 300 m/min | N |
| Al > 10% Si | primerno | 220 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 130 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 115 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 110 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 80 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | pogojno primerno | 65 m/min | P |
| Jeklo < 55 HRC | pogojno primerno | 35 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | primerno | 50 m/min | S |
| GG(G) | primerno | 100 m/min | K |

| | |
|------------------------|------------------|
| Uni | primerno |
| mokro maks. | primerno |
| mokro min. | pogojno primerno |
| suho | pogojno primerno |
| Zrak | pogojno primerno |
| Storitve | |
| Brušenje držala Tip HB | 129100 HB |