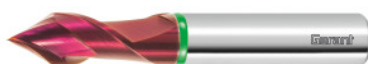


Garant**VHM-rezkar za posnemanje robov, spiralni 60°, TiAlN, Ø e8 DC: 3mm**

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	208087 3
GTIN	4062406388881
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:

Toleranca: Kot konice ±5 kotnih minut.

Odlične kakovosti površine zaradi **kota spirale 35°**. Rezkar za posnemanje robov za **univerzalno uporabo** za skoraj vse materiale. Na novo razvita prevleka učinkovito preprečuje nabiranje materiala na rezilih, tudi pri aluminiju ali INOX.

Uporaba:

- Centriranje
- Vrtanje
- Grezenje
- Posnemanje robov

Tehnični opis

Dolžina rezil L_c	8 mm
Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Posnemanje roba	30 stopinj
Število zob Z	2
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Ø držala D_s	6 mm
Celotna dolžina L	57 mm
Podajanje f_z za robljenje v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,018 mm
Ø rezila D_c	3 mm

Podatkovni list

Kot posnetja roba	30 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega \emptyset	e8
Kot spirale	35 stopinj
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $0,5 \times D$
Kot konice stožčastega grezila	60 stopinj
Notranje hlajenje	ne
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Rezkar za posnemanje robov

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	180 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	300 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	220 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	130 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	115 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	65 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	50 m/min	S

Podatkovni list

GG(G)	primerno	100 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

Ustreznih izdelkov

<https://www.hoffmann-group.com/SI/sl/hom/p/208087-3>