

Garant**VHM-rezkar za posnemanje robov, spiralni 120°, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm**

Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 208089 10 |
| GTIN | 4062406390686 |
| Razred artikla | 11X |

Opis

Izvedba:

Odlične kakovosti površine zaradi **kota spirale 35°**. Rezkar za posnemanje robov za **univerzalno uporabo** za skoraj vse materiale. Na novo razvita prevleka učinkovito preprečuje nabiranje materiala na rezilih, tudi pri aluminiju ali INOX.

Toleranca: Kot konice ±5 kotnih minut.

Uporaba:

- Centriranje
- Vrtanje
- Grezenje
- Posnemanje robov

Tehnični opis

| | |
|---|------------------|
| Ø držala D_s | 10 mm |
| Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,07 mm |
| Število zob Z | 2 |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| Dolžina rezil L_c | 22 mm |
| Kot posnetja roba | 60 stopinj |
| Posnemanje roba | 60 stopinj |
| Ø rezila D_c | 10 mm |
| Celotna dolžina L | 72 mm |

| | |
|---|----------------------------|
| Podajanje f_z za robljenje v INOX > 900 N/mm ² | 0,063 mm |
| Prevleka | TiAlN |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| Tip | N |
| Toleranca nazivnega \varnothing | e8 |
| Kot spirale | 35 stopinj |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | 0,5xD pri robljenju |
| Kot konice stožčastega grezila | 120 stopinj |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Toleranca držala | h6 |
| Barvni prstan | zelena |
| Vrsta izdelka | Rezkar za posnemanje robov |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Al umetna masa | pogojno primerno | 180 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 300 m/min | N |
| Al > 10% Si | primerno | 220 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 130 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 115 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 110 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 80 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | pogojno primerno | 65 m/min | P |
| Jeklo < 55 HRC | pogojno primerno | 35 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | primerno | 50 m/min | S |
| GG(G) | primerno | 100 m/min | K |

| | |
|------------------------|------------------|
| Uni | primerno |
| mokro maks. | primerno |
| mokro min. | pogojno primerno |
| suho | pogojno primerno |
| Zrak | pogojno primerno |
| Storitve | |
| Brušenje držala Tip HB | 129100 HB |