

Garant**VHM-rezkar za posnemanje robov, spiralni 90°, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm**

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	208088 16
GTIN	4062406390624
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:

Odlične kakovosti površine zaradi **kota spirale 35°**. Rezkar za posnemanje robov za **univerzalno uporabo** za skoraj vse materiale. Na novo razvita prevleka učinkovito preprečuje nabiranje materiala na rezilih, tudi pri aluminiju ali INOX.

Toleranca: Kot konice ±5 kotnih minut.

Uporaba:

- Centriranje
- Vrtanje
- Grezenje
- Posnemanje robov

Tehnični opis

Ø držala D _s	16 mm
Posnemanje roba	45 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Podajanje f _z za robljenje v INOX > 900 N/mm ²	0,08 mm
Celotna dolžina L	92 mm
Podajanje f _z za robljenje v jeklo < 900 N/mm ²	0,1 mm
Dolžina rezil L _c	32 mm
Število zob Z	2
Ø rezila D _c	16 mm

Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega \emptyset	e8
Kot spirale	35 stopinj
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,5xD pri robljenju
Kot konice stožčastega grezila	90 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Rezkar za posnemanje robov

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	180 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	300 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	220 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	130 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	115 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	65 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	50 m/min	S
GG(G)	primerno	100 m/min	K

Uni	primerno
mokro maks.	primerno
mokro min.	pogojno primerno
suho	pogojno primerno
Zrak	pogojno primerno
Storitve	
Brušenje držala Tip HB	129100 HB