

Garant**Stebelni navojni rezkar 2xD, TiAlN, M: M4****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139516 M4
GTIN	4062406393182
Razred artikla	11J

Opis**Izvedba:**

Korigirani navojni profil za rezkanje **natančnih notranjih navojev** (pazite na čvrsto vpetje). S **stranskim grezilom** za izdelavo 90° grezenja. Večji premer jedra, dva ozka geometrijsko optimizirana utora za odrezke, kot tudi specialno koničenje omogočajo dobro tvorjenje odrezkov in manjši pritisk pri rezanju. **Notranje dovajanje hladilnega sredstva.**

Prednosti:

Vrtanje, grezenje in vrezovanje navoja z enim orodjem!

Napotek:

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite s št. **139516 + 12900 HB**.

Oblika **HE**: naročite s št. **139516 + 12900 HE**.

Tehnični opis

Ø držala D _s	6 mm
Globine navoja	8
Dolžina rezil l _c	8,9 mm
Širina zareze e ₁	0,7 mm
Korak navoja	0,7 mm
Velikost navoja	M4
Podajanje f _z v aluminijevo litino	0,03 mm
Celotna dolžina L	54 mm

Število vpenjalnih utorov	2
Dolžina držala L_s	40 mm
\varnothing rezila D_c	3,24 mm
Vrednost za programiranje grezenja L_1	9,5 mm
\varnothing vratu D_1	4,5 mm
z notranjim hlajenjem	da
Prevleka	TiAlN
Vrsta navoja	M-LH
Vrsta navoja	M
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	VHM
Standard za navoje	DIN 13
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Število rezil Z	2
Uporaba pri načinu vrtanja	do $2 \times D$ pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do $2 \times D$ pri skožnji izvrtini
Kot grezila	90 stopinj
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	brez
Notranja/zunanja uporaba	za notranje varnostne obroče
Vrsta izdelka	Stebelni navojni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	primerno	220 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	220 m/min	N
GG(G)	pogojno primerno	120 m/min	K
CuZn	primerno	330 m/min	N
mokro maks.	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HE

129100 HE

Brušenje držala Tip HB

129100 HB