

## Garant

### DIN-ravno grezilo za skožnjo izvrtino, neprevlečeni, Ø grezila D1 × Ø čepa D2: 24X15,5mm



#### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	156120 24X15,5
GTIN	4045197087867
Razred artikla	11M

#### Opis

##### Izvedba:

Grezilo s spiralnimi utori. Ø čepa je prilagojen posameznim namenom uporabe:

**f** – za skožnje izvrtine, **visoka** kakovost površine po DIN ISO 273.

**m** – za skožnje izvrtine, **srednja** kakovost površine po DIN ISO 273.

##### Uporaba:

Grezenje za vijakeza notranji 6-kotnik DIN 912, 6912, 7984 in cilindrične vijake ISO 1207 (DIN 84).

##### Napotek:

Primerne reducirne puše za orodja z MK-držalom, glejte **art. 343000–343530**.

#### Tehnični opis

Podajanje f v jeklo < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/v
za velikost vijakov	M14
Ø čepa	15,5 mm
Ø grezila	24 mm
Število rezil Z	3
Osnovna izvrtina Ø	15,5 mm
za stopnjo kakovosti izvrtine	m
Celotna dolžina L	162 mm
Morsekonus MK	2
Višina stopnje L <sub>1</sub> 1. stopnje s posnetim robom	30 mm

Kot konice	180 stopinj
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS
Standard	Tovarniški standard
Držalo	Morsekonus
z notranjim hlajenjem	ne
Vrsta izdelka	Ravna grezila

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	primerno	33 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	28 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	27 m/min	P
mokro maks.	primerno		