

Garant**Strojni navojni svedri HSS-E, TiCN, M: M12****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	132450 M12
GTIN	4045197071699
Razred artikla	11H

Opis**Izvedba:**

Močan lupilni rez. Vodilni del z mazalnimi utori, vendar brez utorov za odrezke.

Posebej primerni za **jekla, ki jih je težko odrezovati do 850 N/mm²**.

Uporabljajte z **emulzijo** (maščobni delež najmanj 8 %).

Prednosti:

Posebno čvrsti, optimalno lastno vodenje in brez poškodb navoja pri odvitju svedra.

Tehnični opis

Korak navoja	1,75 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Ø navoja	12 mm
Ø osnovne izvrtine	10,2 mm
Število rezil Z	3
Standard	DIN 376
Ø držala D _s	9 mm
Celotna dolžina L	110 mm
4-kotno držalo □	7 mm
Kakovost	ISO 2X 6HX
Rezalni material	HSS E
Globine navoja	24 mm

Vrsta navoja	M
Velikost navoja	M12
Prevleka	TiCN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2×D pri skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	rožnata
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	16 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	19 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	19 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	6 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	4 m/min	S
Inconel	primerno	2 m/min	S
CuZn	pogojno primerno	16 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

