

## Garant

### Strojni navojni svedri za stroje s sinhroniziranim pogonom vretena oblika E, TiAlN, M: M10



#### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	132560 M10
GTIN	
Razred artikla	11H

#### Opis

##### Izvedba:

**Čvrsta izvedba z držalom po DIN 1835-B.** Specialna geometrija za **univerzalno uporabo** na strojih s **sinhroniziranim pogonom vretena**. Vodenje navojnega svedra poteka prek sinhronskega vretena stroja.

Uporabljajte z **emulzijo** (maščobni delež najmanj 8 %).

Posebej primerni tudi za **bainitno lito železo (ADI)**.

##### Napotek:

**Za uporabo vretena s sinhroniziranim pogonom** zagotavlja **GARANT**- hitrovpenjalna glava za vrezovanje navoja **art. 338100 – 338121 z minimalno izravnavo dolžine (MLA)**.

#### Tehnični opis

Število vpenjalnih utorov	4
Korak navoja	1,5 mm
Ø osnovne izvrtine	8,5 mm
Število rezil Z	4
Ø navoja	10 mm
Standard	Tovarniški standard
Ø držala D <sub>s</sub>	10 mm
Celotna dolžina L	100 mm
4-kotno držalo □	8 mm
Kakovost	ISO 2X 6HX

Rezalni material	HSS E PM
Globine navoja	25 mm
Vrsta navoja	M
Velikost navoja	M10
Prevleka	TiAlN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	E
Držalo	DIN 1835 B s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtnja	do 2×D pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtnja	do 2,5×D pri skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Toleranca držala	h6
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za sinhrono obdelavo
Barvni prstan	bela
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
GJS, ADI > 800N/mm <sup>2</sup>	primerno	20 m/min	K
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		