

## Garant

### Strojni navojni svedri za stroje s sinhroniziranim pogonom vretena z notranjim hlajenjem / oblika C, TiAlN, M: M5



#### Podatki za naročanje

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 132565 M5     |
| GTIN                  | 4045197585370 |
| Razred artikla        | 11H           |

#### Opis

##### Izvedba:

**Čvrsta izvedba z držalom po DIN 1835-B.** Specialna geometrija za **univerzalno uporabo** na strojih s **sinhroniziranim pogonom vretena**. Vodenje navojnega svedra poteka prek sinhronskega vretena stroja.

Uporabljajte z **emulzijo** (maščobni delež najmanj 8 %).

Posebej primerni tudi za **bainitno lito železo (ADI)**.

##### Napotek:

**Za uporabo vretena s sinhroniziranim pogonom** zagotavlja **GARANT**- hitrovpenjalna glava za vrezovanje navoja **art. 338100 – 338121 z minimalno izravnavo dolžine (MLA)**.

Vrsta navoja: M

Rezalni material: HSS E PM

Standard: Tovarniški standard

Kakovost: ISO 2X 6HX

Korak navoja: 0,8 mm

Celotna dolžina L: 70 mm

Ø držala D<sub>s</sub>: 6 mm

4-kotno držalo □: 4,9 mm

Ø osnovne izvrtine: 4,2 mm

#### Tehnični opis

|                           |        |
|---------------------------|--------|
| Korak navoja              | 0,8 mm |
| Število vpenjalnih utorov | 3      |
| Ø navoja                  | 5 mm   |
| Število rezil Z           | 3      |

|                            |  |
|----------------------------|--|
| Ø osnovne izvrtine         | 4,2 mm   |
| Standard                   | Tovarniški standard                            |
| Ø držala D <sub>s</sub>    | 6 mm   |
| Celotna dolžina L          | 70 mm  |
| 4-kotno držalo □           | 4,9 mm   |
| Kakovost                   | ISO 2X 6HX                                     |
| Rezalni material           | HSS E PM                                       |
| Globine navoja             | 12,5 mm  |
| Vrsta navoja               | M  |
| Velikost navoja            | M5   |
| Prevleka                   | TiAlN  |
| Kot profila                | 60 stopinj                                     |
| Standard za navoje         | DIN 13   |
| Oblika presekanega dela    | C  |
| Držalo                     | DIN 1835 B s h6                                |
| z notranjim hlajenjem      | da   |
| Uporaba pri načinu vrtanja | do 2,5×D pri osnovni in skožnji izvrtini       |
| Smer rezanja               | desni  |
| Toleranca držala           | h6   |
| Vrsta navojnega orodja     | Strojni navojni sveder<br>za sinhrono obdelavo |
| Barvni prstan              | bela   |
| Vrsta izdelka              | Navojni svedri                                 |