

**Garant****Rezkar VHM za utore, TiAlN, Ø DC × LC h11 × e8: 10,5X3mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	208024 10,5X3
GTIN	4062406397029
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

**Z novo visokozmogljivo prevleko** za dolgo življenjsko dobo. Režejo po obodu, s križnimi zobmi. Stranske ploskve so prosto brušene

**Napotek:**

Primerno za rezkanje utorov segmentnih moznikov po DIN6888.

$f_z$  za  $a_p = 0,1 \times D$ .

**Naslednik za art. 208025.**

**Tehnični opis**

za moznike DIN 6888	3,0×3,7 mm
Ø rezila $D_c$	10,5 mm
Podajanje $f_z$ v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Število zob Z	6
Ø držala $D_s$	6 mm
Celotna dolžina L	50 mm
Tip	N
Ø sprostitve $D_1$	4,2 mm
Dolžina rezila $L_c$	3 mm
Prevleka	TiAlN

Rezalni material	VHM
Standard	DIN 850 D/F
Profil rezkanja	križno ozobljeni
Toleranca nazivnega $\varnothing$	e8
Smer pristavljanja	vodoravno
Držalo	DIN 6535 HB s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Toleranca držala	h6
Kot posnetja roba	90 stopinj
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Utorni rezkarji

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	67 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	65 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	63 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	40 m/min	M
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		