

**Garant**
**Rezkar VHM za utore, TiAlN, Ø DC × LC h11 × e8: 19,5X4mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	208024 19,5X4
GTIN	4062406397098
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

**Z novo visokozmogljivo prevleko** za dolgo življenjsko dobo. Režejo po obodu, s križnimi zobmi. Stranske ploskve so prosto brušene

**Napotek:**

Primerno za rezkanje utorov segmentnih moznikov po DIN6888.

$f_z$  za  $a_p = 0,1 \times D$ .

**Naslednik za art. 208025.**

**Tehnični opis**

Tip	N
Podajanje $f_z$ v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm
Število zob Z	10
Celotna dolžina L	63 mm
Ø sprostitve D <sub>1</sub>	5,6 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	10 mm
za moznike DIN 6888	4,0×7,5 mm
Ø rezila D <sub>c</sub>	19,5 mm
Dolžina rezila L <sub>c</sub>	4 mm
Prevleka	TiAlN

Rezalni material	VHM
Standard	DIN 850 D/F
Profil rezkanja	križno ozobljeni
Toleranca nazivnega $\varnothing$	e8
Smer pristavljanja	vodoravno
Držalo	DIN 6535 HB s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Toleranca držala	h6
Kot posnetja roba	90 stopinj
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Utorni rezkarji

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	67 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	65 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	63 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	40 m/min	M
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		