

**Garant****VHM-torusni rezkar GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e6 DC / R1: 5/1,0mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	206261 5/1,0
GTIN	4062406398415
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

Z ekscentrično brušenimi prostimi ploskvami in dodatno poliranimi utori za odrezke za odlično odvajanje odrezkov pri nž-materialih z dolgimi odrezki.

Najvišje vrednosti podajanja pri navpičnem pogrezanju. Poševno pogrezanje do 45°.

Tolerance:

**· Radij kota**

**$R_1 = 0,5$ , toleranca  $\pm 0,02$  mm.**

**$R_1 > 0,5 - 1,5$ , toleranca  $\pm 0,03$  mm.**

**$R_1 > 1,5$ , toleranca  $\pm 0,05$  mm.**

**Tehnični opis**

Radij rezila $R_1$	1 mm
Dolžina rezil $L_c$	8 mm
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostivjo	30 mm
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA
Celotna dolžina $L$	83 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,035 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Ø držala $D_s$	6 mm
Ø sprostivte $D_1$	4,7 mm

Ø rezila $D_c$	5 mm
Število zob Z	3
Podajanje $f_z$ za kopirno rezkanje v aluminij s kratkimi odrezki	0,04 mm
Serija	Master Alu
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Toleranca nazivnega Ø	e8
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomerna
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,05 \times D$ pri kopirnem rezkanju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,1 \times D$ pri robljenju
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kolutni rezkarji

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al	primerno	340 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	320 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	290 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	150 m/min	N
PE-HD	primerno	120 m/min	N
PA 66	primerno	150 m/min	N
PEEK	primerno	110 m/min	N

PF 31	primerno	100 m/min	N
PVDF GF20	primerno	130 m/min	N
POM GF25	primerno	120 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	110 m/min	N
PEEK GF30	primerno	100 m/min	N
PTFE CF25	primerno	110 m/min	N
Honeycomb sendvič	primerno	220 m/min	N
Cu	primerno	120 m/min	N
CuZn	primerno	150 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		