

Garant

VHM-torusni rezkar GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e6 DC / R1: 12/1,0mm



Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 206261 12/1,0 |
| GTIN | 4062406398521 |
| Razred artikla | 11X |

Opis

Izvedba:

Z ekscentrično brušenimi prostimi ploskvami in dodatno poliranimi utori za odrezke za odlično odvajanje odrezkov pri nž-materialih z dolgimi odrezki.

Najvišje vrednosti podajanja pri navpičnem pogrezanju. Poševno pogrezanje do 45°.

Tolerance:

· Radij kota

$R_1 = 0,5$, toleranca $\pm 0,02$ mm.

$R_1 > 0,5 - 1,5$, toleranca $\pm 0,03$ mm.

$R_1 > 1,5$, toleranca $\pm 0,05$ mm.

Tehnični opis

| | |
|---|------------|
| Število zob Z | 3 |
| Kakovost centriranja z držalom | G 2,5 s HA |
| Celotna dolžina L | 120 mm |
| Ø rezila D_c | 12 mm |
| Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitutvijo | 73 mm |
| Podajanje f_z za kopirno rezkanje v aluminij s kratkimi odrezki | 0,06 mm |
| Podajanje f_z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki | 0,05 mm |
| Radij rezila R_1 | 1 mm |

| | |
|--|--------------------------------|
| Ø sprostive D ₁ | 11 mm |
| Dolžina rezil L _c | 19 mm |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| Ø držala D _s | 12 mm |
| Serija | Master Alu |
| Prevleka | DLC |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| Tip | W |
| Toleranca nazivnega Ø | e8 |
| Značilnosti spiralnega kota | neenakomerna |
| Delitev rezil | neenakomerna |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Delovna širina a _e pri rezkanju | 0,05 × D pri kopirnem rezkanju |
| Delovna širina a _e pri rezkanju z notranjim hlajenjem | 0,1 × D pri robljenju |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| Barvni prstan | rumena |
| Vrsta izdelka | Kolutni rezkarji |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------|----------------|------------|
| Al | primerno | 340 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 320 m/min | N |
| Al > 10% Si | primerno | 290 m/min | N |
| PMMA Akрил | primerno | 150 m/min | N |
| PE-HD | primerno | 120 m/min | N |
| PA 66 | primerno | 150 m/min | N |
| PEEK | primerno | 110 m/min | N |

| | | | |
|-------------------|------------------|-----------|---|
| PF 31 | primerno | 100 m/min | N |
| PVDF GF20 | primerno | 130 m/min | N |
| POM GF25 | primerno | 120 m/min | N |
| PA 66 GF30 | primerno | 110 m/min | N |
| PEEK GF30 | primerno | 100 m/min | N |
| PTFE CF25 | primerno | 110 m/min | N |
| Honeycomb sendvič | primerno | 220 m/min | N |
| Cu | primerno | 120 m/min | N |
| CuZn | primerno | 150 m/min | N |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | pogojno primerno | | |
| suho | pogojno primerno | | |
| Zrak | primerno | | |