

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine VHM torusni rezkar HPC/TPC, DLC, Ø e8 DC / R1: 8/2,0mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 206258 8/2,0 |
| GTIN | 4062406398316 |
| Razred artikla | 11X |

Opis**Izvedba:**

Z ekscentrično brušenimi prostimi ploskvami in dodatno poliranimi utori za odrezke za odlično odvajanje odrezkov pri nž-materialih z dolgimi odrezki.

Z novim rebrastim profilom, optimizirano za višja podajanja. Izredno velika upogibna trdnost z uporabo inovativnih finoiznatih substratov.

Tehnični opis

| | |
|---|------------------|
| Število zob Z | 3 |
| Radij rezila R ₁ | 2 mm |
| Prevesna dolžina L ₁ vklj. s sprostitvijo | 40 mm |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| Ø sprostitve D ₁ | 7,5 mm |
| Kakovost centriranja z držalom | G 2,5 s HA |
| Celotna dolžina L | 75 mm |
| Dolžina rezil L _c | 33 mm |
| Ø rezila D _c | 8 mm |
| Ø držala D _s | 8 mm |
| Podajanje f _z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki | 0,1 mm |

| | |
|--|---|
| Podajanje f_z za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki | 0,09 mm |
| Serija | Master Alu |
| Prevleka | DLC |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| Profil rezkanja | WR |
| Toleranca nazivnega \emptyset | e8 |
| Značilnosti spiralnega kota | neenakomerna |
| Delitev rezil | neenakomerna |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$ |
| Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem | $0,3 \times D$ pri robljenju |
| Strategija odrezovanja | TPC |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| Barvni prstan | rumena |
| Vrsta izdelka | Kolutni rezkarji |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|-----------|------------|
| Al | primerno | 450 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 400 m/min | N |
| Al > 10% Si | primerno | 380 m/min | N |
| PA 66 | pogojno primerno | 120 m/min | N |
| PEEK | pogojno primerno | 100 m/min | N |
| Cu | primerno | 160 m/min | N |
| CuZn | primerno | 200 m/min | N |
| mokro maks. | primerno | | |

| | |
|------------|------------------|
| mokro min. | pogojno primerno |
| suho | pogojno primerno |
| Zrak | primerno |