

Garant

Strojni navojni svedri za stroje s sinhroniziranim pogonom vretena z notranjim hlajenjem / oblika C, TiAlN, M: M8



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	132565 M8
GTIN	4045197585394
Razred artikla	11H

Opis

Izvedba:

Čvrsta izvedba z držalom po DIN 1835-B. Specialna geometrija za **univerzalno uporabo** na strojih s **sinhroniziranim pogonom vretena**. Vodenje navojnega svedra poteka prek sinhronskega vretena stroja.

Uporabljajte z **emulzijo** (maščobni delež najmanj 8 %).

Posebej primerni tudi za **bainitno lito železo (ADI)**.

Napotek:

Za uporabo vretena s sinhroniziranim pogonom zagotavlja **GARANT**- hitrovpenjalna glava za vrezovanje navoja **art. 338100 – 338121 z minimalno izravnavo dolžine (MLA)**.

Vrsta navoja: M

Rezalni material: HSS E PM

Standard: Tovarniški standard

Kakovost: ISO 2X 6HX

Korak navoja: 1,25 mm

Celotna dolžina L: 90 mm

Ø držala D_s: 8 mm

4-kotno držalo □: 6,2 mm

Ø osnovne izvrtine: 6,8 mm

Tehnični opis

Število vpenjalnih utorov	4
Ø osnovne izvrtine	6,8 mm
Število rezil Z	4
Ø navoja	8 mm

Korak navoja	1,25 mm
Standard	Tovarniški standard
Ø držala D _s	8 mm
Celotna dolžina L	90 mm
4-kotno držalo □	6,2 mm
Kakovost	ISO 2X 6HX
Rezalni material	HSS E PM
Globine navoja	20 mm
Vrsta navoja	M
Velikost navoja	M8
Prevleka	TiAlN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Držalo	DIN 1835 B s h6
z notranjim hlajenjem	da
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2,5×D pri osnovni in skozi izvrtini
Smer rezanja	desni
Toleranca držala	h6
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za sinhrono obdelavo
Barvni prstan	bela
Vrsta izdelka	Navojni svedri