

Garant**Svedri VHM GARANT Master Steel SPEED, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 18,9 mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	122715 18,9
GTIN	4062406401146
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

Razviti za uporabo z **zelo velikimi rezalnimi hitrostmi**. Izjemno primerni za stroje z **manjšo močjo pogona** in velikim številom vrtljajev.

- **Bistveno zmanjšanje rezalnih sil zaradi specialne geometrije rezil.**
- **Prevleka za najboljšo odpornost proti obrabi tudi pri visokih procesnih temperaturah.**
- **Polirani utori za odrezke za dobro odvajanje odrezkov.**

Ozko prečno rezilo in **posebna razporeditev 4 vodilnih rezalnih robov** zagotavljajo **visoko natančnost pozicioniranja in centriranja**. Optimizirana mikrogeometrija za daljšo življenjsko dobo in večjo zmogljivost.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite z **art. 122716**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 122715 + 129100HE**.

Standard: DIN 6537

Toleranca nazivnega Ø: h7

Število rezil Z: 2

Toleranca nazivnega Ø: h7

Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2 : 72,7 mm

Celotna dolžina L: 153 mm

Ø držala D_s : 20 mm

Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm²: 0,38 mm/v

Tehnični opis

Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	72,7 mm
--	---------

Dolžina utorov L_c	101 mm
\varnothing držala D_s	20 mm
Število rezil Z	2
Celotna dolžina L	153 mm
Podajanje f v jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,38 mm/v
Standard	DIN 6537
Toleranca nazivnega \varnothing	h7
Nazivni $\varnothing D_c$	18,9 mm
Serija	GARANT Master Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
	6xD
Kot konice	135 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	220 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	200 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	180 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	170 m/min	P
Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}$	primerno	90 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	pogojno primerno	75 m/min	M
GG	primerno	160 m/min	K

GGG	primerno	130 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		