

Garant**Strojni navojni svedri HSS-E, TiCN, M: M4****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	132450 M4
GTIN	4045197071644
Razred artikla	11H

Opis**Izvedba:**

Močan lupilni rez. Vodilni del z mazalnimi utori, vendar brez utorov za odrezke.

Posebej primerni za **jekla, ki jih je težko odrezovati do 850 N/mm².**

Uporabljajte z **emulzijo** (maščobni delež najmanj 8 %).

Prednosti:

Posebno čvrsti, optimalno lastno vodenje in brez poškodb navoja pri odvitju svedra.

Tehnični opis

Ø osnovne izvrtine	3,3 mm
Korak navoja	0,7 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Število rezil Z	3
Ø navoja	4 mm
Standard	DIN 371
Ø držala D _s	4,5 mm
Celotna dolžina L	63 mm
4-kotno držalo □	3,4 mm
Kakovost	ISO 2X 6HX
Rezalni material	HSS E
Globine navoja	8 mm

Vrsta navoja	M
Velikost navoja	M4
Prevleka	TiCN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2×D pri skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	rožnata
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	16 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	19 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	19 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	6 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	4 m/min	S
Inconel	primerno	2 m/min	S
CuZn	pogojno primerno	16 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

