

## Garant

### Strojni navojni svedri za stroje s sinhroniziranim pogonom vretena z notranjim hlajenjem / oblika C, TiAlN, M: M10



#### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	132565 M10
GTIN	4045197585400
Razred artikla	11H

#### Opis

##### Izvedba:

**Čvrsta izvedba z držalom po DIN 1835-B.** Specialna geometrija za **univerzalno uporabo** na strojih s **sinhroniziranim pogonom vretena**. Vodenje navojnega svedra poteka prek sinhronskega vretena stroja.

Uporabljajte z **emulzijo** (maščobni delež najmanj 8 %).

Posebej primerni tudi za **bainitno lito železo (ADI)**.

##### Napotek:

**Za uporabo vretena s sinhroniziranim pogonom** zagotavlja **GARANT**- hitrovpenjalna glava za vrezovanje navoja **art. 338100 – 338121 z minimalno izravnavo dolžine (MLA)**.

Vrsta navoja: M

Rezalni material: HSS E PM

Standard: Tovarniški standard

Kakovost: ISO 2X 6HX

Korak navoja: 1,5 mm

Celotna dolžina L: 100 mm

Ø držala D<sub>s</sub>: 10 mm

4-kotno držalo □: 8 mm

Ø osnovne izvrtine: 8,5 mm

#### Tehnični opis

Ø osnovne izvrtine	8,5 mm
Ø navoja	10 mm
Število rezil Z	4
Število vpenjalnih utorov	4

Korak navoja	1,5 mm
Standard	Tovarniški standard
Ø držala D <sub>s</sub>	10 mm
Celotna dolžina L	100 mm
4-kotno držalo □	8 mm
Kakovost	ISO 2X 6HX
Rezalni material	HSS E PM
Globine navoja	25 mm
Vrsta navoja	M
Velikost navoja	M10
Prevleka	TiAlN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Držalo	DIN 1835 B s h6
z notranjim hlajenjem	da
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2,5×D pri osnovni in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Toleranca držala	h6
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za sinhrono obdelavo
Barvni prstan	bela
Vrsta izdelka	Navojni svedri