



NC visokotlačni primeži, Tip: 125



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	360565 125
GTIN	4062406401474
Razred artikla	32P

Opis

Izvedba:

Majhna izvedba – optimalno razmerje med vpenjalnim območjem in celotno dolžino.

Brezstopenjsko nastavljanje – 100-odstotna vpenjalna sila pri 360°.

Posebej togo osnovno telo iz GJS-60, **zgornja in spodnja stran brušeni**.

Točnost para 0,02 mm.

- **Obojestranski navoj (M8), za pritrditev prislona za obdelovanec.**
- **Ojačevalnik sile z manjšo obrabo**
- **Natančni utori za usmerjanje.**
- **Stranska izstopna odprtina za odvajanje odrezkov in hladilnega sredstva.**
- **Visokotlačno vreteno brez vzdrževanja – konstantna vpenjalna sila zaradi mehanskega ojačevalnika, ki je odporen proti obrabi.**

Lastnosti:

- **Popolnoma zaprto in nitrirano vreteno z malo vzdrževanja.**
- **Večja zanesljivost delovanja.**
- **Optimizirana zaščita pred odrezki.**
- **Manjši obseg čiščenja.**

Uporaba:

Možnost vodoravne uporabe. Vsestransko uporabno vpenjalno sredstvo za obdelovalne centre.

Obseg dobave:

Vklj. z 2 enodelnima ravnima čeljustma in 1 ročico.

Dodatni pribor:

Vpenjalniki art. 360579.

Pribor za uravnavanje in pritrjevanje art. 360530.

Običajne čeljusti, npr. art. 361400 – 361660, art. 361295 – 361298.

Prislon za obdelovanec in ročica art. 360555 in 360800.

Sistem za hitro zamenjavo čeljusti št. 361293 125 in 361294 125.

Napotek:

Mere za uravnavanje niso skladne z običajnimi izdelki.

Tehnični opis

Maksimalna vpenjalna širina	230 mm
Prečni utor n H7	20 mm
Celotna dolžina L	441 mm
Vpenjalna sila do maksimalno	40 kN
r	128 mm
Dolžina osnovnega telesa a	398,5 mm
Vpenjalno območje d	48 - 230 mm
Serijska	HOLEX NC
g	21 mm
t	62,5 mm
Vpenjalno območje b	0 - 182 mm
Višina osnovnega telesa c –0,02	95 mm
Širina osnovnega telesa B	126 mm
Tip	125
Število navojev za prislon za obdelovanec	2
Barvna koda za primerni pribor	HOLEX NC
Vzdolžni utor l H8	20 mm
Masa	30 kg
Zev ključa SW	14 mm
Celotna višina F	134,5 mm
Vrsta izdelka	Strojni primež

