



Strojni oblikovalci navoja brez mazanih utorov HSS-E 6GX, TiAlN, M: M12



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	139142 M12
GTIN	4045197446695
Razred artikla	12H

Opis

Izvedba:

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12).

Tolerančni razred: ISO 3X/6GX = **nadmera 0,02–0,04 mm.**

Uporaba:

Za obdelovance, ki se kasneje prevlečejo z **galvanskim zaščitnim slojem** ali se pri kaljenju rahlo skrčijo.

Tehnični opis

Število vpenjalnih utorov	5
Število rezil Z	5
Korak navoja	1,75 mm
Ø navoja	12 mm
Ø držala D _s	9 mm
4-kotno držalo □	7 mm
Celotna dolžina L	110 mm
Ø osnovne izvrtine, orientacijska vrednost	11,2 mm
Kakovost	ISO 3X 6GX
Globine navoja	18 mm
Velikost navoja	M12
Prevleka	TiAlN

Vrsta navoja	M
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	HSS E
Standard	DIN 2174
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 1,5×D pri skožnji izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do 1,5×D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Oblikovalci navoja

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	23 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	23 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	22 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	pogojno primerno	11 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	12 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		