

**Garant****Nakrčevalna vpenjalna glava z izvrtino za hladilni kanal, HSK-A 100 A = 160,  
Vpenjalni Ø D1: 18mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	308286 18
GTIN	4062406422684
Razred artikla	31A

**Opis****Izvedba:**

Vgrajena možnost vzdolžnega pomikanja orodja od Ø vpenjanja D<sub>1</sub> 6 mm (dolžina nastavljanja 10 mm).

Od Ø vpenjanja D<sub>1</sub> 6 mm z izvrtinami z navojem za centrirne vijake.

- **Jeklo, odporno proti visokim temperaturam.**
- **Vel. 3–5 za karbidno trdino, od vel. 6 za HSS in HM.**
- **Z izvrtino za čip RFID/Balluff.**

**GARANT:** HSK-funkcijske površine obdelane. **Vsa držala prenapeta (miren krožni tek!).**

Z izvrtinami za hladilne kanale in navojem z možnostjo zapiranja. Ø D1: 3 mm, 4 mm, 5 mm brez možnosti zapiranja.

**Uporaba:**

- **Za vpenjanje rezkarjev in svedrov s cilindričnim držalom s toleranco h6.**
- **Primerno za induktivne, kontaktne in vročezračne nakrčevalne naprave.**

**Obseg dobave:**

Pri glavah z vzdolžnim pomikanjem vklj. z vijakom za nastavljanje dolžine (od Ø vpenjanja D<sub>1</sub> 6 mm).

**Dodatni pribor:**

Cev za hladilno sredstvo art. 309880, nasadni ključ art. 309890, podaljšek nakrčevalne vpenjalne glave art. 302410 – 302416, naprave za nakrčevanje art. 354210 – 354450, garnitura izravnalnih vijakov art. 309906 180.

**Tehnični opis**

Vpenjalni $\varnothing D_1$	18 mm
Zunanji $\varnothing D$	42 mm
Izvertina za hladilni kanal	z možnostjo zapiranja
$\varnothing D_2$	33 mm
Previsna dolžina A	160 mm
Trn za rezkarje	HSK-A 100 A = 160
Standard vpenjalnega trna	ISO 12164-1
Standard vpenjalnega trna	DIN 69893
Oblika	A
Kakovost centriranja G pri številu vrtljajev	G 2,5 pri 25.000 min <sup>-1</sup>
Natančnost krožnega teka	≤ 3 μm
Strategija odrezovanja	HSC
Strategija odrezovanja	HPC
Vrsta izdelka	Nakrčevalna vpenjalna glava