

**Garant**
**Strojni oblikovalci navoja z mazalnimi utori HSS-E-PM oblika C 6HX, TiN, M: M4**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139175 M4
GTIN	4045197508980
Razred artikla	11H

**Opis**
**Izvedba:**

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12). **Z mazalnimi utori; optimalen učinek mazanja tudi pri globokih navojih.**

**Tolerančni razred:** ISO 2X/6HX.

**Inovativna oblika poligona** omogoča široko področje uporabe. **Večfunkcijska struktura plasti** dosega **maksimalno življenjsko dobo** tudi pri **zelo trdih materialih**.

**Tehnični opis**

Število rezil Z	4
Korak navoja	0,7 mm
Število vpenjalnih utorov	4
Ø navoja	4 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	4,5 mm
4-kotno držalo □	3,4 mm
Celotna dolžina L	63 mm
Ø osnovne izvrtine, orientacijska vrednost	3,7 mm
Kakovost	ISO 2X 6HX
Globine navoja	12 mm
Velikost navoja	M4
Prevleka	TiN

Vrsta navoja	M
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do $3 \times D$ pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do $3 \times D$ pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Oblikovalci navoja

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	32 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	27 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	22 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	7 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	22 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		